

**ZARZĄDZENIE  
PREZYDENTA MIASTA ŻORY**

OR.0050...~~611.2015.~~  
Z DNIA ...~~30.05.2015.~~

w sprawie: zmian w planie wydatków Urzędu Miasta Żory oraz placówek oświatowych na 2015 r.

Na podstawie : art. 30 ust. 1 i 2 pkt 4, art. 51 ust 1 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 594 z późn. zm.), art. 257 pkt 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 885 z późn. zm.) oraz § 12 pkt 2 Uchwały Nr 27/III/14 Rady Miasta Żory z dnia 30 grudnia 2014r. Uchwała budżetowa miasta Żory na 2015 rok.

**Z A R Z Ą D Z A M**

**§ 1**

Dokonać zmian w planie wydatków Urzędu Miasta Żory oraz placówek oświatowych na 2015 rok, w następujący sposób:

<b>Wydatki</b>		
<b>Wyszczególnienie</b>	<b>Zmniejszenie</b>	<b>Zwiększenie</b>
<b>801 Oświata i wychowanie</b>	<b>50 173,84</b>	<b>50 173,84</b>
80101 Szkoły podstawowe	3 500,00	3 800,00
3020 Wydatki osobowe niezaliczone do wynagrodzeń	0,00	3 500,00
Zespół Szkół Nr 8	0,00	3 500,00
4010 Wynagrodzenia osobowe pracowników	3 500,00	0,00
Zespół Szkół Nr 8	3 500,00	0,00
4190 Nagrody konkursowe	0,00	300,00
Zespół Szkół nr 5	0,00	300,00
80104 Przedszkola	7 800,00	9 000,00
4140 Wpłaty na Państwowy Fundusz Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych	7 800,00	0,00
Przedszkole Nr 5	7 800,00	0,00
4240 Zakup pomocy naukowych, dydaktycznych i książek	0,00	9 000,00
Przedszkole nr 22 z Oddziałami Integracyjnymi im. Jana Brzechwy	0,00	9 000,00
80120 Licea ogólnokształcące	0,00	3 652,23
4010 Wynagrodzenia osobowe pracowników	0,00	3 200,00
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	0,00	3 200,00
4110 Składki na ubezpieczenia społeczne	0,00	200,00
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	0,00	200,00
4440 Odpisy na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	0,00	252,23
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	0,00	252,23
80130 Szkoły zawodowe	24 273,84	279,20
4010 Wynagrodzenia osobowe pracowników	21 200,00	0,00

Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	21 200,00	0,00
4110 Składki na ubezpieczenia społeczne	200,00	0,00
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	200,00	0,00
4140 Wpłaty na Państwowy Fundusz Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych	279,20	0,00
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	279,20	0,00
4440 Odpisy na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	2 594,64	279,20
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	2 594,64	279,20
80140 Centra kształcenia ustawicznego i praktycznego oraz ośrodki doksztalcania zawodowego	0,00	19 941,14
4010 Wynagrodzenia osobowe pracowników	0,00	18 000,00
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	0,00	18 000,00
4440 Odpisy na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	0,00	1 941,14
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	0,00	1 941,14
80148 Stołówki szkolne i przedszkolne	0,00	7 800,00
4210 Zakup materiałów i wyposażenia	0,00	7 800,00
Przedszkole Nr 5	0,00	7 800,00
80150 Realizacja zadań wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki i metod pracy dla dzieci i młodzieży w szkołach podstawowych, gimnazjach, liceach ogólnokształcących, liceach profilowanych i szkołach zawodowych oraz szkołach artystycznych	0,00	401,27
4440 Odpisy na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	0,00	401,27
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	0,00	401,27
80195 Pozostała działalność	14 600,00	5 300,00
4010 Wynagrodzenia osobowe pracowników	2 700,00	0,00
Urząd Miasta Wydział Edukacji	2 700,00	0,00
4190 Nagrody konkursowe	0,00	600,00
Zespół Szkół Ogólnokształcących	0,00	600,00
4210 Zakup materiałów i wyposażenia	9 000,00	500,00
Szkoła Podstawowa Nr 15	0,00	500,00
Urząd Miasta Wydział Edukacji	9 000,00	0,00
4300 Zakup usług pozostałych	2 900,00	4 200,00
Urząd Miasta Wydział Edukacji	2 900,00	0,00
Zespół Szkolno-Przedszkolny Nr 8	0,00	2 700,00
Zespół Szkół Ogólnokształcących	0,00	1 500,00
<b>Ogółem</b>	<b>50 173,84</b>	<b>50 173,84</b>

## § 2

Środki wskazane w § 1 po stronie zwiększeń przeznaczyć na:

- wydatki bieżące w placówkach oświatowych;
- dofinansowanie wymiany polsko-czeskiej oraz dofinansowanie Powiatowego Konkursu Chemicznego w ZSO;
- dofinansowanie nagród w konkursie „Radość bez narkotyków, wolny czas bez ryzyka” w ZS5;

- organizację V Wojewódzkiego Konkursu Ortograficznego w SP15;
- zakup multimedialnych środków dydaktycznych „Magiczny dywan” w P22.

### § 3

Wykonanie powierza się Skarbnikowi Miasta, Naczelnikowi Wydziału Edukacji oraz Dyrektorom w/w placówek.

### § 4

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

PREZYDENT MIASTA

Waldemar Socha

RADCA PRAWNY  
K1 1882

mgr Andrzej Florkowski

z up. [signature]