

ZARZĄDZENIE NR OR.0050.1822.2022
PREZYDENTA MIASTA ŻORY

z dnia 9 grudnia 2022 r.

w sprawie: zmian w planie finansowym wydatków Urzędu Miasta Żory oraz placówek oświatowych na 2022r.

Na podstawie: art.30 ust. 1 i 2 pkt 4, art 51 ust.1, ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz.U. z 2022r. poz.559 ze zm.), art.257 pkt 3, art.258 ust.1 pkt 1 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009r. o finansach publicznych (t.j. Dz.U. z 2022r. poz. 1634 ze zm.) art. 111 ustawy z dnia 12 marca 2022r. o pomocy obywatelom Ukrainy w związku z konfliktem zbrojnym na terytorium tego państwa (Dz. U. z 2022 poz. 583 ze zm.) oraz §13 pkt 2, 6 lit. b, 9 Uchwały Nr 492/XXXVII/21 Rady Miasta Żory z dnia 30 grudnia 2021r. Uchwała budżetowa miasta Żory na 2022 rok.

ZARZĄDZAM

§ 1.

Dokonać zmian w planie finansowym wydatków Urzędu Miasta Żory oraz placówek oświatowych na 2022 r., w następujący sposób:

Wydatki		
Wyszczególnienie	Zmniejszenie	Zwiększenie
Kompetentne szkoły	877,37	877,37
801 Oświata i wychowanie	877,37	877,37
80195 Pozostała działalność	877,37	877,37
1401 Wynagrodzenia i składki od nich naliczane, związane z programami finansowanymi środkami, o których mowa w art. 5 ust. 1 pkt 2 ustawy (art. 236 ust. 3 pkt 4 ustawy)	830,58	830,58
Szkoła Podstawowa Nr 4	50,87	0,00
Szkoła Podstawowa nr 15	401,09	0,00
Wydział Strategii i Rozwoju Miasta	0,00	830,58
Zespół Szkolno-Przedszkolny Nr 6	378,62	0,00
1402 Wynagrodzenia i składki od nich naliczane, związane ze współfinansowaniem programów z udziałem środków, o których mowa w art. 5 ust. 1 pkt 2 ustawy (art. 236 ust. 3 pkt 4 ustawy)	46,79	46,79
Szkoła Podstawowa Nr 4	2,99	0,00
Szkoła Podstawowa nr 15	23,60	0,00
Wydział Strategii i Rozwoju Miasta	0,00	46,79
Zespół Szkolno-Przedszkolny Nr 6	20,20	0,00
Własne	15 000,00	15 000,00
801 Oświata i wychowanie	15 000,00	15 000,00
80104 Przedszkola	0,00	12 000,00
1400 Wynagrodzenia i składki od nich naliczane (art. 236 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy)	0,00	12 000,00
Przedszkole Nr 23 im. L.Krzemieńskiej	0,00	12 000,00
80146 Doksztalcanie i doskonalenie nauczycieli	3 000,00	3 000,00
1100 Wydatki związane z realizacją ich statutowych zadań (art. 236 ust. 3 pkt 1 lit. b ustawy)	3 000,00	3 000,00

Wydział Edukacji	3 000,00	0,00
Zespół Szkół Nr 2	0,00	3 000,00
80148 Stołówki szkolne i przedszkolne	6 000,00	0,00
1400 Wynagrodzenia i składki od nich naliczane (art. 236 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy)	6 000,00	0,00
Przedszkole Nr 23 im. L.Krzemienieckiej	6 000,00	0,00
80149 Realizacja zadań wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki i metod pracy dla dzieci w przedszkolach, oddziałach przedszkolnych w szkołach podstawowych i innych formach wychowania przedszkolnego	6 000,00	0,00
1400 Wynagrodzenia i składki od nich naliczane (art. 236 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy)	6 000,00	0,00
Przedszkole Nr 23 im. L.Krzemienieckiej	6 000,00	0,00
Wydatki związane z napływem Uchodźców z Ukrainy (Fundusz Pomocowy)	7 389,66	7 389,66
801 Oświata i wychowanie	7 389,66	7 389,66
80115 Technika	7 100,00	7 100,00
1100 Wydatki związane z realizacją ich statutowych zadań (art. 236 ust. 3 pkt 1 lit. b ustawy)	2 500,00	4 600,00
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	2 500,00	0,00
Technikum nr 1 im. Mikołaja Kopernika w Żorach	0,00	4 600,00
1400 Wynagrodzenia i składki od nich naliczane (art. 236 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy)	4 600,00	2 500,00
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	0,00	2 500,00
Technikum nr 1 im. Mikołaja Kopernika w Żorach	4 600,00	0,00
80117 Branżowe szkoły I i II stopnia	289,66	289,66
1100 Wydatki związane z realizacją ich statutowych zadań (art. 236 ust. 3 pkt 1 lit. b ustawy)	289,66	0,00
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	289,66	0,00
1400 Wynagrodzenia i składki od nich naliczane (art. 236 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy)	0,00	289,66
Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Żorach	0,00	289,66
Wydatki ogółem	23 267,03	23 267,03
801 Oświata i wychowanie	23 267,03	23 267,03

§ 2.

Środki wskazane w § 1 po stronie zwiększeń przeznaczyć na:

- wynagrodzenia pracowników w P23;
- rozliczenie projektu: "Kompetentne szkoły-poprawa jakości kształcenia ogólnego na obszarze miasta Żory";
- realizację dodatkowych zadań oświatowych związanych z kształceniem, wychowaniem i opieką nad dziećmi i uczniami będącymi obywatelami Ukrainy w CKZIU,T1;
- organizację szkolenia "Psychologia sportu" w ZS2.

§ 3.

Wykonanie powierza się Skarbnikowi Miasta, Naczelnikowi Wydziału Strategii i Rozwoju Miasta oraz Dyrektorom ww. placówek.

§ 4.

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezydent Miasta Żory

Waldemar Socha

